

Młot wibracyjny MOVAX SG-80 /VA

ZALETY KONSTRUKCYJNE

- Zaprojektowany jako osprzęt, który maksymalnie wykorzysta możliwości dużych koparek gąsienicowych, łącząc trwałą konstrukcję z najwyższymi charakterystykami wibracji.

Variable Active Moment

- Zoptymalizowane wykorzystanie nośnika, koparki, moc hydrauliczna - zrównoważona dzięki kontroli momentu mimośrodowego
- Maksymalna siła odśrodkowa – i optymalna amplituda, nawet w trudnych warunkach gruntowych.
- Start i stop bez rezonansu.
- Zminimalizowane wpływy drgań zarówno w otaczającym otoczeniu, jak i w samej koparce (ze względu na brak częstotliwości rezonansowych w całym procesie palowania i brak zakłóceń w zakresie częstotliwości własnych wysięgnika).
- Obniżony poziom hałasu.

Zoptymalizowana hydraulika

- Wysoka wydajność dzięki zminimalizowanym stratom ciśnienia w układzie.
- Możliwość utrzymania wysokiej wydajności podczas pracy dzięki inteligentnemu monitorowaniu parametrów krytycznych (temperatury, ciśnienia).
- Najnowocześniejsze sterowanie Movax mControl+, Lite, Pro,
- Możliwość rejestracji parametrów wbijania profili, za pomocą systemu Movax mLogbook

Niska masa własna

- Większa amplituda.
- Łatwiejsze i lżejsze dla koparki warunki pracy (ze względu na niższą masę całkowitą).



DANE TECHNICZNE

Ciężar (bez adaptera)	3.000 – 3.500 kg
Siła odśrodkowa	800 kN
Moment odśrodkowy maks.	8,1 kgm
Częstotliwość	38 - 50 Hz
Wielkość nośnika (koparki)	33 - 50 t.
Obrót / Przechyl	$\pm 360^\circ / \pm 45^\circ$
Bezwibracyjny start/stop	tak



WBIJANE ELEMENTY

Grodzice szerokość	400 – 1.200 mm
Grodzice głębokość	265 mm
Dwuteowniki rozmiar	I 100 – I 500
Pale drewniane	$\phi 160 - 420$ mm
Profile okrągłe, rury	$\phi 90 - 762$ mm

DŁUGOŚĆ I CIĘŻAR

- do 6 metrów	2.800 kg
- do 12 metrów	1.900 kg
- do 16 metrów	1.300 kg